

5-1-
NOVEMBER/DECEMBER 2023

CFA51/CCM51/CCP51/BCM51/
BCP51/BFA51 — COST ACCOUNTING — I

Time : Three hours

Maximum : 75 marks

SECTION A — (10 × 2 = 20 marks)

Answer ALL questions.

1. What is cost sheet?

அடக்கவிலைத் தாள் என்பது யாது?

Define profit centre.

இலாப மையம் - வரைவிலக்கணம் தருக.

3. What do you mean by EOQ?

EOQ என்பது பற்றி நீவிர் அறிவது யாது?

4. What is ABC analysis?

ABC பகுப்பாய்வு என்றால் என்ன?

5. Give any two merits of FIFO method.

FIFO முறையில் நன்மைகளுள் ஏதேனும் இரண்டினைத் தருக.



பின்வரும் விவரங்களிலிருந்து பண்டக பேரேட்டுக் கணக்கை FIFO முறையில் தயார் செய்க.

2019

மார்ச்

- 1 கொள்முதல் 300 அலகுகள் ஒரு அலகிற்கு ரூ. 2 வீதம்
- 2 கொள்முதல் 600 அலகுகள் ஒரு அலகிற்கு ரூ. 3 வீதம்
- 5 வழங்கீடு 400 அலகுகள்
- 8 வழங்கீடு 200 அலகுகள்
- 10 கொள்முதல் 600 அலகுகள் ₹ 5 ஒரு அலகிற்கு
- 12 வழங்கீடு 400 அலகுகள்

19. Calculate the earnings of a worker under the following methods :

- (a) Time rate method
- (b) Piece rate method
- (c) Halsey Plan
- (d) Rowan plan

Information given :

Standard time 30 hours

Time taken 20 hours

Hourly rate of wages Re. 1 per hour plus a dearness allowance at 50 paise per hour worked.

12

2447

பின்வருவனவற்றிலிருந்து சரக்கு புரள்விற்கான விகித காலத்தை கணக்கிடுக.

பொருட்கள் A பொருட்கள் B

ரூ.

ரூ.

தொடக்க சரக்கிருப்பு	5,000	11,000
விற்பனை	60,000	74,000
இறுதி சரக்கிருப்பு	8,000	9,000

14. (a) Calculate the normal and overtime wage for the following particulars.

Day Hours worked per day

Monday	5
Tuesday	6
Wednesday	7
Thursday	9
Friday	10
Saturday	11

Notes :

- (i) Normal working hour per day : 8 hours
- (ii) Normal wage per hour : Rs. 24
- (iii) Overtime wage : Double time of normal wage.

5

2447



கீழ்க்கண்ட விபரங்களுக்கு இயல்பான மற்றும்
மிகை நேரக்கூலியினை கணக்கிடுக.

நாள்	பணியாற்றிய மணி நேரங்கள்
திங்கள்	5
செவ்வாய்	6
புதன்	7
வியாழன்	9
வெள்ளி	10
சனி	11

குறிப்பு :

- இயல்பான மணி நேரம் 8 மணி நேரம் ஒரு நாளுக்கு
- ஒர் மணி நேரத்திற்கு இயல்பான கூலி - ரூ. 24
- மிகை நேரக் கூலி : இரண்டு மடங்கு இயல்பான கூலி

Or

கணக்கிடுக :

- மறு ஆணையுறு அளவு
- அதிகபட்ச பயன்பாடு நிலை
- குறைந்தபட்ச பயன்பாடு அளவு
- சராசரி சரக்கு அளவு
- அபாய எல்லை அளவு

18. From the following particulars prepare the stores ledger by adopting FIFO method.

2019

March

- Purchased 300 units at ₹ 2 per unit
- Purchased 600 units at ₹ 3 per unit
- Issued 400 units
- Issued 200 units
- Purchased 600 units at ₹ 5 per unit
- Issued 400 units

Lead Time : Maximum 6 months, Minimum 2 months

Re-order Quantity : 1500 units

Maximum re-order period for emergency

Purchases – 1 month

Calculate :

- (a) Re-order level
- (b) Maximum level
- (c) Minimum level
- (d) Average stock level
- (e) Danger level

பொருட்கள் 'அ' விவரங்கள் பின்வருமாறு.

ஒரு மாதத்திற்கு அதிகபட்ச பயன்பாடு - 600 அலகுகள்

ஒரு மாதத்திற்கு குறைந்தபட்ச பயன்பாடு - 400 அலகுகள்

ஒரு மாதத்திற்கு சராசரி பயன்பாடு : 450 அலகுகள்

முன்னணி நேரம் : அதிகபட்சம் 6 மாதங்கள், குறைந்தபட்சம் 2 மாதங்கள்

மறு ஆணை அளவு : 1500 அலகுகள்

அதிகபட்ச மறு ஆணை காலம்

அவசர கொள்முதல் - 1 மாதம்.

- (b) Calculate the labour turnover ratio by applying all methods.

No. of workers at the beginning of the year - 1500

No. of workers at the end of the year - 1650

Total number of workers discharged - 100

Total number of workers recruited - 190

தொழிலாளர் மாறும் வீதத்தினை (Labour Turnover ratio) அனைத்து முறையிலும் கணக்கிடுக.

ஆண்டு தொடக்கத்தில் பணியாளர்களின் எண்ணிக்கை - 1500

ஆண்டு இறுதியில் பணியாளர்களின் எண்ணிக்கை - 1650

வெளியேறிய பணியாளர்களின் எண்ணிக்கை - 100

பணியமர்த்தப்பட்ட பணியாளர்களின் எண்ணிக்கை - 190



15. (a) Calculate the overhead allocable to production departments A and B from the following.

There are two service departments X and Y, X render service to A and B in the ratio of 3:2 and Y renders service to A and B in the ratio of 9:1. Overhead as per primary overhead distribution is :

A - Rs. 49,800

B - Rs. 29,600

X - Rs. 15,600

Y - Rs. 10,800

பின்வரும் விவரங்களிலிருந்து உற்பத்தித் துறைகள் A மற்றும் Bக்கு ஒதுக்கப்பட்ட மேற்செலவுகளை கணக்கிடுங்கள்.

X மற்றும் Y ஆகிய இரண்டு சேவைத் துறைகள் உள்ளன. A மற்றும் B ஆகிய துறைகளுக்கு X துறை 3:2 என்ற விகிதத்தில் சேவை புரிகின்றது. A மற்றும் B ஆகிய துறைகளுக்கு Y துறை 9:1 என்ற விகிதத்தில் சேவை புரிகின்றது. முதன்மை மேற்செலவுப் பகிர்வின்படி மேற்செலவுகள் பின்வருமாறு.

A - ரூ. 49,800

B - ரூ. 29,600

X - ரூ. 15,600

Y - ரூ. 10,800

Or

8

2447

- (b) Calculate machine hour rate from following :

Cost of machine - Rs.19,200

Estimated scrap value - Rs.1,200

Effective working life of machine - 10,000 hours

Power used by machine 5 units per hour @ Re. 0.19 per unit.

பின்வருவனவற்றிலிருந்து இயந்திர மணி நேரத்தினை கணக்கிடுக.

இயந்திர அடக்கவிலை ரூ. 19,200

கணக்கிடப்பட்ட கழிவு மதிப்பு ரூ. 1,200

இயந்திர ஆயுட்காலம் 10,000 மணிகள்

மின்சாரம் ஒரு மணி நேரத்திற்கு - 5 அலகுகள் ஓர் அலகு மின் கட்டணம் ரூ. 0.19.

SECTION C — (3 × 10 = 30 marks)

Answer any THREE questions.

16. Explain about the scope of cost accounting.
அடக்கவிலைக் கணக்கின் நோக்கங்களை விவரி.
17. Material 'A' is used as follows :
Maximum usage in a month - 600 units
Minimum usage in a month - 400 units
Average usage in a month - 450 units

9

2447

சரக்கிருப்பு பேரேட்டினை LIFO முறையில்
தயாரிக்க.

அக்டோபர்

2020

- 3 கொள்முதல் 200 அலகுகள் ஓர் அலகின்
விலை ரூ. 15.00
- 4 வழங்கீடு 180 அலகுகள்
- 5 கொள்முதல் 300 அலகுகள் ஓர் அலகின்
விலை ரூ. 20.00
- 6 கொள்முதல் 100 அலகுகள் ஓர் அலகின்
விலை ரூ. 25.00
- 10 வழங்கீடு 350 அலகுகள்

Or

- (b) Calculate stock turnover ratio and turnover
period from the following.

	Material A	Material B
	Rs.	Rs.
Opening stock	5,000	11,000
Sales	60,000	74,000
Closing stock	8,000	9,000

பின்வரும் முறைகளில் பணியாளரின் ஊதியத்தினை
கணக்கிடுக :

- (அ) நேர விகித முறை
(ஆ) துண்டு விகித முறை
(இ) ஹால்ஸி திட்டம்
(ஈ) ரோவன் திட்டம்

விவரங்கள் :

சாதாரணமாக 30 மணி நேரம்

எடுத்துக்கொண்ட நேரம் 20 மணி நேரம்

மணி நேரக் கூலி மணிக்கு ரூ. 1. கூடுதலாக
அகவிலைப்படி ரூ. 50 பைசா ஒரு மணிக்கு.

20. Calculate machine hour rate from the following :

- (a) Cost of machine Rs. 1,92,000
(b) Estimated scrap value Rs. 12,000
(c) Repair charges per month Rs. 1,500
(d) Standing charges allocation to machine per
month – Rs. 500
(e) Effective working life of machine 1,00,000
hours
(f) Running time per month 1660 hours
(g) Power used by machines = 5000 units per
hour at 0.19 paise per unit.

இயந்திர மணி வீதத்தை கணக்கிடுக.

(அ) இயந்திர அடக்கவிலை ரூ. 1,92,000

(ஆ) மதிப்பிடப்பட்ட கழிவு ரூ. 12,000

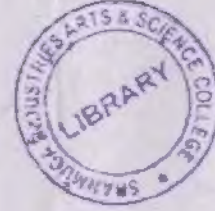
(இ) பழுதுபார்ப்பு செலவு ஒரு மாதத்திற்கு ரூ. 1,500

(ஈ) நிரந்தர செலவு ஒதுக்கீடு ஒரு மாதத்திற்கு ரூ. 500

(உ) இயந்திர ஆயுட்காலம் 1,00,000 மணிகள்

(ஊ) ஒரு மாதத்திற்கான இயங்கும் அளவு 1660 மணிகள்

(எ) இயந்திர மின் பயன்பாடு = 5000 அலகுகள், ஒரு மணிக்கு ரூ. 0.19 பைசா ஒரு அலகிற்கு.



12. (a) Calculate EOQ from the following.

Annual usage: Rs.1,20,000,

Ordering cost - Rs. 15 per usage order

Annual carrying cost is 10% of inventory value

பின்வருவனவற்றைக் கொண்டு EOQ கணக்கிடுக.

வருட நுகர்வு - ரூ. 1,20,000

ஒரு ஆணைக்கான செலவு - ரூ. 15

வருட தூக்குச் செலவு சரக்கு மதிப்பில் 10 சதவிகிதம் ஆகும்.

Or

(b) List out the methods used for pricing material issues.

பொருள் வெளியீட்டின் விலையிடுதலில் பயன்படுத்தப்படும் முறைகளைப் பட்டியலிடுக.

13. (a) Prepare the store ledger by using LIFO method 2020 Oct.

October
2020

- | | |
|----|---|
| 3 | Purchase 200 units @ Rs. 15 per unit |
| 4 | Issue 180 units |
| 5 | Purchase 300 units @ Rs. 20.00 per unit |
| 6 | Purchase 100 units @ Rs. 25.00 per unit |
| 10 | Issue 350 units |

6. What is labour cost?
பணியாளர் அடக்கவிலை என்பது என்ன?
7. What is overtime?
மிகை நேரம் என்பது என்ன?
8. What is meant by production overhead?
உற்பத்தி மேல்நிலைச் செலவுகள் என்பதன் பொருள் யாது?
9. What do you mean by idle time?
வீண் நேரம் பற்றி நீவிர் அறிவது யாது?
10. How do you classify overheads under functional basis?
எவ்வாறு மேற்செலவுகளைப் பணி அடிப்படையில் வகைப்படுத்துவீர்?

SECTION B — (5 × 5 = 25 marks)

Answer ALL questions.

11. (a) What are the methods of costing?
அடக்கவிலை கணக்கிடும் முறைகள் யாவை?

Or

- (b) State the advantages of cost accounting.
அடக்கவிலைக் கணக்கியலின் நன்மைகளைத் தருக.

